

ГАЗОВОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ

Васильев А.А.,
руководитель направления «Промышленность» ОАО «Линде Газ рус»

Любое промышленное предприятие, имеющее в своем арсенале оборудование для газопламенного, лазерного, плазменного раскроя металла, MIG/MAG, TIG сварку, применяющее термообработку и др. технологические процессы, использует технические газы. При этом, цели использования, а также объемы потребления, могут различаться. Однако всегда встает вопрос организации оптимального варианта обеспечения оборудования необходимым газом. Решением данного вопроса, в основном, является снабжение оборудования необходимым газом через стандартные отечественные 40 л баллоны, как наиболее распространенный и доступный вариант.

Компания Linde Gas, широко известная по всему миру как одна из ведущих производителей промышленных газов, а в России – благодаря успешному внедрению сварочных смесей для полуавтоматической сварки Corgon (Fogon), имеет более чем 140-летний опыт работы в данной сфере, постоянно совершенствуется не только в области применения технических газов, но и участвует в разработке оптимальных систем подачи газов к потребителям. Итогами такого рода разработок являются готовые решения по организации систем газоснабжения для конкретного потребителя.

К примеру, рассмотрим предприятие, имеющее 10 сварочных постов для полуавтоматической сварки, расположенных в одном пролете. При стандартном подходе подача необходимой для сварки сварочной смеси была бы осуществлена от баллонов. При этом сварщикам приходилось бы постоянно отрываться от своей непосредственной работы, т.е. сварки, с целью замены пустого баллона на полный. А на это порой уходит до 10 минут!

В данном примере наиболее эффективным было бы организовать централизованное обеспечение сварочной смесью всех постов. Для этого в зависимости от количества рабочих смен, специфики изготавливаемой продукции, цеховых условий и т.д. подбира-



Рисунок 2

ется необходимое оборудование – рампа, постовые расходомеры, диаметр трубной сети для обеспечения требуемого давления и расхода и прочее. Высококвалифицированный инженерный отдел компании ОАО «Линде Газ Рус» производит все необходимые расчеты и предлагает своим клиентам наиболее оптимальный вариант газоснабжения.

На рисунке 1 представлен вариант исполнения централизованной системы газоснабжения через рампу 2x2, представляющую собой 2 плеча по 2 подсоединения под баллоны на каждом плече, далее газ

по трубе доставляется конечным потребителям.

При больших объемах работ вместо традиционных газовых баллонов компания «Линде Газ Рус» предлагает использовать специальные моноблоки. Моноблок представляет собой единый сосуд, состоящий из 12 баллонов, соединенных одним коллектором, и имеющий один выход под российский стандарт (резьба G 3/4). Моноблоки комплектуются как стандартными российскими баллонами, так и импортными 50 л баллонами с возможностью наполнения до 200 атм. Таким образом, объем сварочной смеси CORGON в моноблоке с импортными баллонами достигает почти 150 м³. (рисунок 3)

Моноблоки можно использовать как на отдельных сварочных постах, так и для работы целого участка или цеха путем подачи газа в магистраль к сварочным постам. В последнем случае для обеспечения бесперебойной подачи газа мы рекомендуем использование нескольких моноблоков и специализированной двухплечевой рампы необходимой конфигурации. Такие рампы имеют встроенный рамповый редуктор и могут поставляться как в варианте ручного, так и автоматического переключения.

Кстати, аналогичные моноблоки и рампы можно использовать также для подачи к рабочим местам и другим рабочим газам, например, аргона и, даже, ацетилену.

В случае с ацетиленом моноблоки могут стать реальной альтернативой ацетиленовой станции, требующей огромных эк-

Рисунок 1

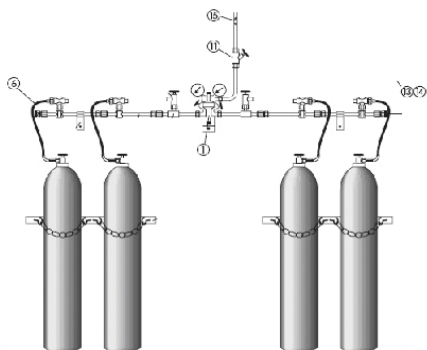


Рисунок 3



сплутационных затрат. Один ацетиленовый моноблок производства Linde Gas содержит 160 кг ацетилена, что в пересчете на баллоны соответствует 32 обычным баллонам. В случае газопламенной резки, правки или подогрева вариант снабжения ацетилена через рампу и моноблоки является незаменимым с экономической точки зрения (рисунок 2).

При необходимости мы предлагаем крупным предприятиям, осуществляющим большой объем сварочных работ, схему размещения у клиента смесительной газовой станции для производства готовой сварочной смеси непосредственно на предприятии заказчика.

В этом случае ОАО «Линде Газ Рус» своими силами устанавливает на площадке у клиента необходимое импортное оборудование для газовой смеси станции (емкости, моноблоки, испарители, смеситель, подогреватели, анализатор, газовый счетчик и пр.). В течение всего срока работы смесительной станции наша компания самостоятельно обеспечивает подвоз и заправку исходных компонентов (жидкий аргон, углекислота), производит необходимое сервисное обслуживание этого оборудования и пр. Оплата производится пользователем раз в месяц только за потребленное количество сварочной смеси (за м3).

При такой схеме клиент отдает обеспечение сварочной смесью своего предприятия на "outsourcing", при этом не только значительно экономит на инвестициях, но и факти-



Рисунок 4

чески кредитуются в размере месячной поставки газа. При такой схеме работы качество готовой смеси, получаемой от смесительной станции, полностью соответствует высоким европейским и российским стандартам, а экономия по стоимости м3 газовой смеси из баллонов может достигать 50 % и более. Пример реализации смеси станции на месте представлен на рисунке 4.

В заключение, хотелось бы еще раз акцентировать внимание на необходимости тщательного подхода к выбору системы подачи технических газов, поскольку при ее правильном выборе данная статья расходов может быть значительно уменьшена. В этом Вам всегда помогут специалисты компании «Линде Газ Рус».

ОАО «Линде Газ Рус» - крупнейший в России производитель промышленных, пищевых, медицинских и специальных газов.

В настоящее время компания осуществляет поставку всего спектра газовой продукции, начиная от технических газов в баллонах различного объема и заканчивая специальными газами и газовыми смесями, выполненными на уникальном оборудовании под заказ клиента.

ОАО «Линде Газ Рус»

Балашиха - тел.: (495) 7777-047, факс: (495) 7777-048
 Санкт-Петербург - тел.: (812) 332-03-57, факс: (812) 332-03-88
 Самара - тел.: (846) 955-27-63, 955-27-82, факс: (846) 955-26-80
 Калининград - тел.: (4012) 46-45-25, 53-22-68, факс: (4012) 45-12-79
 Нижний Новгород - тел./факс: (831) 299-43-50

ОАО «Линде Уралтехгаз»

Екатеринбург - тел.: (343) 373-49-31, факс: (343) 373-49-38
 Тьерь - тел.: (4822) 74-41-00, 74-43-00
 Брянск - тел.: (4832) 63-15-63
 Дмитров - тел.: (495) 993-97-56

www.linde-gas.ru

THE LINDE GROUP

Linde

