

Стандартные сварочные смеси, производимые ОАО «Линде Газ Рус»

Наименование смеси	Состав	Область применения в сварке	Примечание
CORGON 2	98% Ar + 2% CO ₂	<ul style="list-style-type: none"> - полуавтоматическая сварка (MIG-MAG) нержавеющей сталей - сварка-пайка (MIG brazing) на полуавтомате оцинкованных деталей и соединений медь-железо - полуавтоматическая сварка тонкостенных изделий из обычных конструкционных сталей 	<ul style="list-style-type: none"> - Сварочная проволока аналогична по составу материалу деталей. - Сварочная проволока БРА-8 или ОК Autrod 19.30 - Толщина деталей менее 1 мм
CORGON 8	92% Ar + 8% CO ₂	<ul style="list-style-type: none"> - полуавтоматическая сварка низко- и среднелегированных конструкционных сталей - все виды скоростной сварки (TIME, RAPID ...) - импульсная сварка 	Современный аналог тройной смеси Ar+CO ₂ +O ₂ . Возможна работа как в режиме мелкокапельного переноса, так и в струйном режиме.
CORGON 20	80% Ar + 20% CO ₂	<ul style="list-style-type: none"> - полуавтоматическая сварка (MIG-MAG) и наплавка обычных конструкционных сталей - полуавтоматическая сварка нержавеющей сталей с порошковой проволокой 	Наиболее универсальная и популярная смесь. Возможность выполнения вертикальных швов с минимальным разбрызгиванием.
CORGON 25	75% Ar + 25% CO ₂	<ul style="list-style-type: none"> - полуавтоматическая сварка (MIG-MAG) и наплавка обычных конструкционных сталей - Сварка трубопроводов на автоматических комплексах фирмы CRC. 	Обеспечивает максимальное проплавление при сохранении минимума брызг. Возможность работы во всех положениях.
Formier – Gas	90% N ₂ + 10% H ₂	Защита корня шва в аргодуговой сварке (TIG) для аустенитных и дуплексных сталей	Устранение окислов на обратной поверхности шва и восстановление структуры металла
VARIGON H5	95% Ar + 5% H ₂	Аргодуговая сварка (TIG) нержавеющей сталей	<ul style="list-style-type: none"> - Увеличение глубины провара и скорости сварки - Устранение окислов на лицевой и обратной поверхности сварного шва
VARIGON He30	70% Ar + 30% He	<ul style="list-style-type: none"> - полуавтоматическая (MIG) и аргодуговая (TIG) сварка нержавеющей сталей - полуавтоматическая сварка (MIG) алюминиевых сплавов 	<ul style="list-style-type: none"> - увеличение глубины провара и скорости сварки - уменьшение пористости металла в сварной зоне и увеличение прочности соединения

Примечание: наименование сварочных смесей CORGON, VARIGON и др. запатентовано
 При получении смесей, производимых ОАО «Линде Газ Рус», требуйте оригинальный сертификат качества.