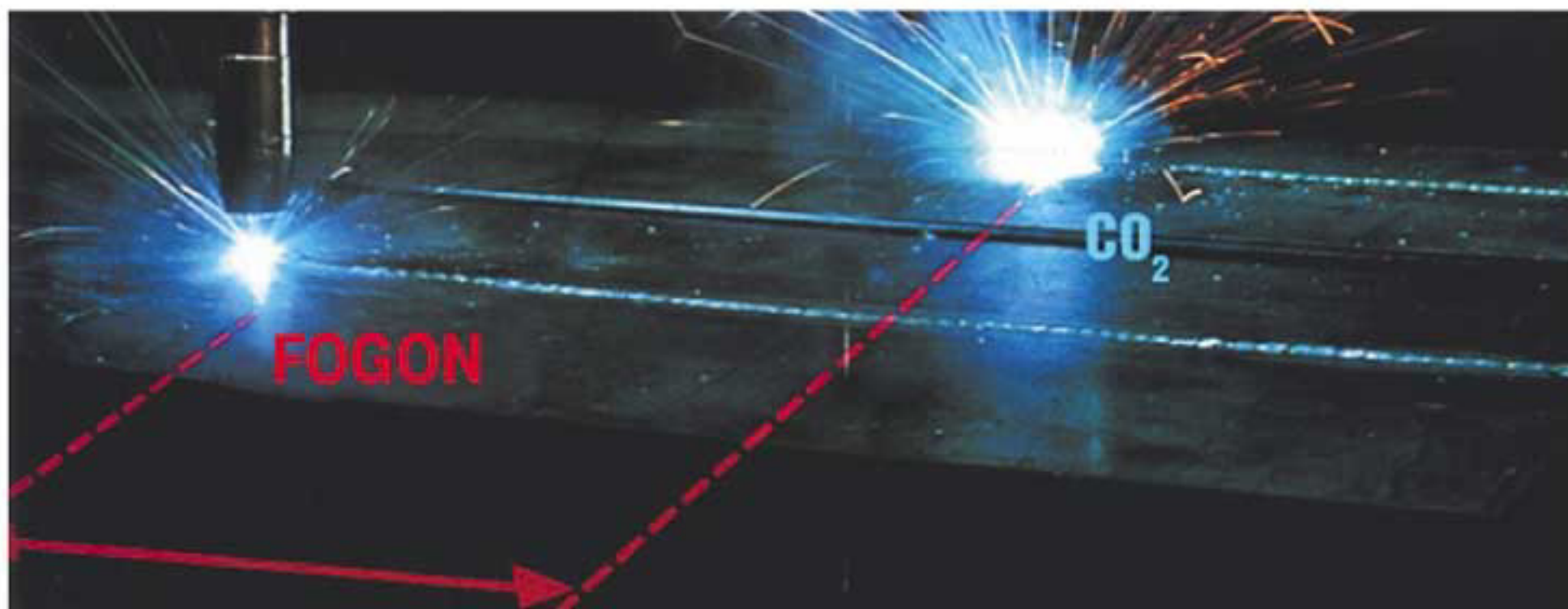


FOGON - ПРОГРЕССИВНАЯ ЗАМЕНА УГЛЕКИСЛОТЫ



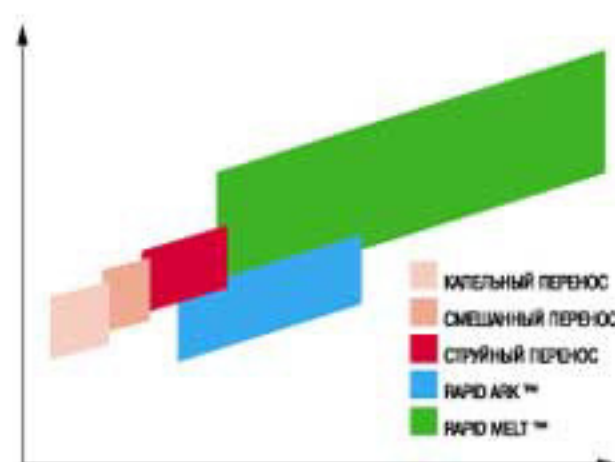
Применение сварочных смесей **FOGON** вместо традиционной углекислоты позволяет без изменения технологии или оборудования значительно увеличить скорость сварки и повысить надежность и качества сварного шва. Это обеспечивается за счет повышения стабильности дуги, повышения текучести металла и улучшения переноса металла в сварочную ванну.

Для смесей **FOGON** рабочий диапазон регулировки режимов сварки как по напряжению, так и по току существенно расширяется. Например, скорость подачи проволоки может быть увеличена с 6-7 до 12-14 м/мин. Практически в смесях **FOGON** легко реализуется переход к режиму струйного переноса. При этом обеспечивается практически идеальная форма сварного шва при минимуме брызг. Для смесей **FOGON** благодаря снижению давления дуги на сварочную ванну резко уменьшается риск прожога тонкостенных деталей даже при работе на больших токах и скоростях сварки.



Фирма AGA имеет богатый опыт применения смесей **FOGON** для сварки черных металлов и нержавеющей стали. Помимо известного применения смесей **FOGON** в режимах мелкокапельного и струйного переноса, фирма AGA может предложить собственную технологию высокопродуктивной сварки **RAPID**

PROCESSING™, которая характеризуется возможностью сварки на чрезвычайно высоких скоростях при сохранении качества сварного шва и надежности соединений. Для небольших толщин деталей (от 1 до 10 мм) новая технология называется **RAPID ARC™**. Скорость подачи проволоки при этом может быть увеличена до 18 м/мин.



Ее можно использовать как для обычного сварочного оборудования, так и для сварки деталей большой толщины название новой технологии - **RAPID MELT™**. Ее особенность - это высокая продуктивность (коэффициент наплавки ме-

талла может достигать 20 кг/час, а скорость подачи проволоки 35 м/мин). Поэтому ее обычно используют в автоматических сварочных комплексах.

Сертифицированные смеси **FOGON** гарантируют высокое качество и надежность сварки и обеспечивают по сравнению с углекислотой возможность сварки в форсированных режимах.

КУПИ FOGON, ПРОВЕРЬ И УБЕДИСЬ !

ХОТИТЕ УЗНАТЬ БОЛЬШЕ О СМЕСЯХ FOGON, ПОЛУЧИТЬ ИНФОРМАЦИЮ О НАШИХ ВОЗМОЖНОСТЯХ, ВЗЯТЬ СМЕСЬ НА ПРОБУ - ОБРАЩАЙТЕСЬ К НАМ

Linde Gas]

Linde

ОАО "Балашихинский Кислородный Завод"

Россия, 143900, Московская область, г. Балашиха, ул. Белякова, 1а
Телефоны: (095) 777-7047, (095) 521-1565 (секретарь)
(095) 777-7049, (095) 777-7050, (095) 521-3013 (отдел продаж)
Факс: (095) 777-7048, (095) 521-2768

Филиал АГА АО Россия, 196105, г. Санкт-Петербург, ул. Благодатная, 67
Тел.: (812) 327-0739 Факс: (812) 296-3214

Филиал АГА КАЗ Россия, 236009, Калининград, ул. Большая Окружная, 4
Тел.: (0112) 464-525 Факс: (0112) 451-279