

Акционерное общество «Линде Газ Рус»

143900, Белякова ул., 1А, г. Балашиха, Московская область,
Российская Федерация, тел.: (495)212-04-61, факс: (495) 212-04-62

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № _____
НА ПОВЕРОЧНУЮ ГАЗОВУЮ СМЕСЬ

Заказ **XXXX/XX**

Баллон № **XXXX**

Вместимость **XX** дм³

Определяемый компонент	Объемная доля компонента, %	Абсолютная погрешность $\pm \Delta$ %
H ₂ (водород)	1,880	0,027
воздух	Остальное	

Давление (при 20°C): **9,5** МПа

Минимальная температура хранения: **-30** °C

Токсичный компонент: нет

Смесь воспламеняется: нет

Дата выпуска **01/01/17**

Действительно до **01/07/18**

Поверочная газовая смесь соответствует **ТУ 2114-009-05015259-2015**

Разряд **первый**

Поверочная газовая смесь соответствует стандартному образцу состава ПГС ГСО **10700-2015**

СО признан в качестве межгосударственного стандартного образца (МСО) решением МГС от 08.12.2016, протокол № 50-2016, внесен в Реестр МСО под № 2076:2016 и допускается к применению без ограничений в Азербайджанской Республике, Республике Армения, Республике Казахстан, Кыргызской Республике, Республике Молдова.



Место штампа

Контролер **(ФИ)**

Указания по хранению и эксплуатации

1. СО_ПГС, хранившиеся при температуре ниже 15°C , должны быть выдержаны перед использованием в течении 24 часов в помещении с температурой воздуха $(20\pm 5)^{\circ}\text{C}$. При транспортировании или в иных случаях кратковременного пребывания СО_ПГС при температуре ниже t_{min} они должны быть подвергнуты принудительной или естественной гомогенизации.

2. Указанные в паспорте значения объемной доли компонента являются действительными при температуре смеси $(20\pm 5)^{\circ}\text{C}$ и давлении смеси на выходе из баллона $(101,3\pm 2,0)$ кПа. Необходимость и способы введения поправок при использовании СО_ПГС в других условиях устанавливаются документами, регламентирующими применение конкретных типов смесей..

3. Значение массовой концентрации компонента в мг/м³ в смесях может быть рассчитано в соответствии с ИСО 14912

4. Указанные в паспортах значения содержания компонентов гарантируются при избыточном давлении в баллоне не менее 0,5 МПа.

5. Запрещается:

- перекрашивать баллоны;
- изменять маркировку баллона;
- заполнять баллоны другими газами;
- перепускать газовую смесь в другие баллоны.

6. При возврате баллонов от потребителя давление ПГС в баллоне должно быть не менее 0,05 МПа. Баллоны должны быть снабжены колпачками и заглушками.

7. Ремонт, переосвидетельствование, маркировка и дополнительная обработка внутренней поверхности баллонов производится изготовителем за счет заказчика.