

Акционерное общество «Линде Газ Рус»
143900, Белякова ул., 1А, г. Балашиха, Московская область,
Российская Федерация, тел.: (495)212-04-61, факс: (495) 212-04-62

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № ____
НА ПОВЕРОЧНУЮ ГАЗОВУЮ СМЕСЬ
ИМИТАТОР ПРИРОДНОГО ГАЗА

Заказ **XXXX / XX**

Баллон № **XXXX**

Вместимость **XX** дм³

Компонент	Молярная доля компонента, %	Абсолютная Погрешность ± Δ, %
O2 (кислород)	0,0078	0,0006
N2 (азот)	0,729	0,015
CO2 (диоксид углерода)	0,225	0,007
C2H6 (Этан)	3,43	0,07
C3H8 (Пропан)	1,12	0,03
i-C4H10 (изо-Бутан)	0,174	0,005
n-C4H10 (н-Бутан)	0,174	0,005
i- C5H12 (изо-Пентан)	0,0274	0,0009
n-C5H12 (н-Пентан)	0,0141	0,0005
нео- C5H12 (нео-Пентан)	0,0141	0,0005
n-C6H14 (н-Гексан)	0,00331	0,00018
He (гелий)	0,0115	0,0004
H2 (водород)	0,00174	0,00013
CH4 (метан)	остальное	

Дополнительные сведения:

Характеристики, рассчитанные по ГОСТ 31369-2008 (для 20°C и 101,3 кПа)

Нижняя теплота сгорания (**8330±10**) ккал/м³

Относительная плотность (**0,5940±0,0020**) (P=0,95)

Давление в баллоне **9,5 МПа**

Минимальная температура хранения **+15 °C**

Токсичный компонент **нет** Смесь воспламеняется **да**

Дата выпуска **30.01.2017** Действительно до **30.01.2018**

Поверочная газовая смесь соответствует ТУ **2114-009-05015259-2015**

Контролер ОКК **ФИ**

место печати

Разряд **первый**

Тип поверочной газовой смеси утвержден в качестве Государственного стандартного образца состава **ГСО 10702-2015**

СО признан в качестве межгосударственного стандартного образца (МСО) решением МГС от 08.12.2016, протокол № 50-2016, внесен в Реестр МСО под № 2078:2016 и допускается к применению без ограничений в Азербайджанской Республике, Республике Армения, Республике Казахстан, Кыргызской Республике, Республике Молдова.



Указания по хранению и эксплуатации

1. СО_ПГС, хранившиеся при температуре ниже 15 °С, должны быть выдержаны перед использованием в течение 24 ч в помещении с температурой воздуха $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$.

При транспортировании или в иных случаях кратковременного пребывания СО_ПГС при температуре ниже t_{min} они должны быть подвергнуты принудительной или естественной гомогенизации.

2. Указанные в паспорте значения объемной доли компонента являются действительными при температуре смеси $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$ и давлении смеси на выходе из баллона $(101,3 \pm 2,0)$ Па. Необходимость и способы введения поправок при использовании СО_ПГС в других условиях устанавливаются документами, регламентирующими применение конкретных типов смесей.

3. Значение массовой концентрации компонента в $\text{мг}/\text{м}^3$ в смесях может быть рассчитано в соответствии с ИСО 14912.

4. Указанные в паспортах значения содержания компонентов гарантируются при избыточном давлении в баллоне не менее 0,5 МПа.

5. Запрещается:

- перекрашивать баллоны;
- изменять маркировку баллона;
- заполнять баллоны другими газами;
- перепускать газовую смесь в другие баллоны.

6. При возврате баллонов от потребителя давление газовой смеси в баллоне должно быть не менее 0,05 МПа. Баллоны должны быть снабжены колпачками и заглушками.

7. Ремонт, переосвидетельствование, маркировка и дополнительная обработка внутренней поверхности баллонов производится изготовителем за счет заказчика.